

*** نکته بسیار مهم: این مدار فقط برای بالابرهای مخصوص حمل بار طراحی شده است، در صورت استفاده برای انتقال انسان، تمامی مسئولیتهای ناشی از آن به عهده نصاب خواهد بود.***

***کلید وسط، جهت ورود و خروج به تنظیمات و انتخاب آیتم، کلید های بالا و پایین جهت تغییر حالت یک آیتم یا کاهش و افزایش مقادیر، استفاده می شوند. (برای ورود و خروج، چند ثانیه کلید وسط را نگاه دارید)، (هنگامی که در تنظیمات نیستید کلیدهای بالا و پایین فرمان حرکت موتور به صورت دستی است).
** در حالت عادی رقم سمت چپ نمایشگر وضعیت میکروسوییچها و محل بالابر و عدد سمت راست نمایشگر آخرین فرمان صادر شده است.
معرفی آیتمهای قابل تنظیم:

۱- اولین آیتم: آیتم معرفی دکمه های ریموت به طبقات:
برای انتخاب طبقه، کلید بالا را فشار دهید. F1 طبقه اول و ... F6 طبقه ششم، ST استوپ و LK حالت قفل. بعد از انتخاب طبقه، دکمه پایین را بفشارید، بعد از نمایش Pr دکمه مورد نظر ریموت را بفشارید، نمایش عبارت OK به معنی معرفی شدن ریموت به کانال انتخاب شده است. اگر دکمه ای قبلا معرفی شده باشد، پاک میشود.
*** اگر کلیدی از ریموت را به LK معرفی نمایید، با این فرمان سیستم قفل خواهد شد و فقط همان کلید ریموت امکان خروج از حالت قفل را خواهد داشت (مثال: جلو گیری از دسترسی افراد غیره به انبار).
۲- دومین آیتم: تنظیم زمان ترمز بعد از توقف برای موتورهای بدون ترمز داخلی:
به مدت زمان تنظیم شده (۹۹-۰ * ۰/۱) بعد از خاموش شدن موتور رله ترمز وصل و سپس قطع خواهد شد. (مثال: عدد ۲۵ به معنی: $(S) 25 = 0.1 * 25$).

۳- سومین آیتم: نحوه عمل کرد رله ترمز:
فلش پایین: عمل کرد ترمز فقط هنگام پایین آمدن، فلش بالا: فقط هنگام بالا رفتن، فلش بالا و پایین: هم پایین آمدن و هم بالا رفتن، br برای موتور هایی با ترمز داخلی است (با حرکت موتور وصل و با خاموش شدن موتور قطع میشود، خروجی در این صورت به پل دیود و سپس به ترمز متصل میگردد).

P1 و P2 و P3 نحوه فرمان به اینورتر کنترل سرعت است، (برای فرمان به اینورتر از خروجی رله های اصلی بالا و پایین استفاده نمایید و حتما رله ها را از ولتاژ ۲۲۰ ولت با برش دادن تراکهای فیبر مدار چاپی متصل به رله ها جدا کنید).
از ورودی SPEED برای اتصال میکروسوییچ های کنترل سرعت، به صورت NC استفاده نمایید. بالاتر و پایین تر از محل میکروسوییچ استوپ هر ایستگاه، میکروسوییچهای کنترل سرعت قرار میگیرند (بدیهی است ایستگاه اول و آخر یک میکروسوییچ کنترل سرعت دارند) تمامی میکروسوییچهای کنترل سرعت با هم سری شده و به ورودی SPEED متصل میشوند. کنترلر به صورت هوشمند محل کاهش سرعت را با شمارش تعداد میکروسوییچها محاسبه مینماید.
۴- چهارمین آیتم: وقفه عمل کرد ترمز: عدد نمایش داده شده * ۰/۰۳ ثانیه.

(مثال: $(S) 0.45 = 0.03 * 15$) بعد از خاموش شدن موتور و گذر زمان وقفه، رله ترمز طبق تنظیمات فعال میگردد.
۵- پنجمین آیتم: تنظیم زمان مکث قبل از حرکت:

بعد از فرمان حرکت، کابین با تاخیر شروع به حرکت خواهد کرد.
۶- ششمین آیتم: رزرو. ۷- هفتمین آیتم: رزرو.

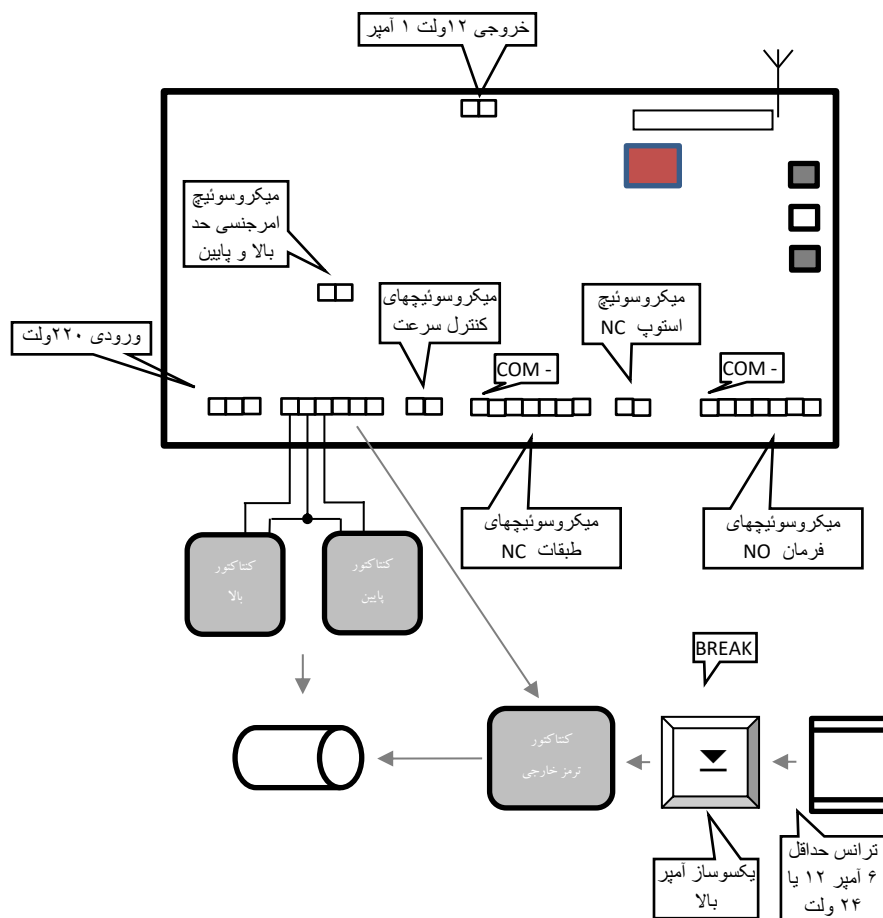
۸- هشتمین آیتم: تنظیم زمان اوتو پارک:
بعد از سپری شدن زمان تنظیم شده، به طور خودکار به طبقه اول خواهد رفت؛ صفر تنظیم شود غیر فعال.

۹- نهمین آیتم: پاک کردن حافظه و برگشت به تنظیمات کارخانه (DEFAULT):
در این آیتم کلیدهای بالا و پایین را باهم بفشارید، CL نمایش داده میشود و بعد از اتمام، از تنظیمات خارج میشود.

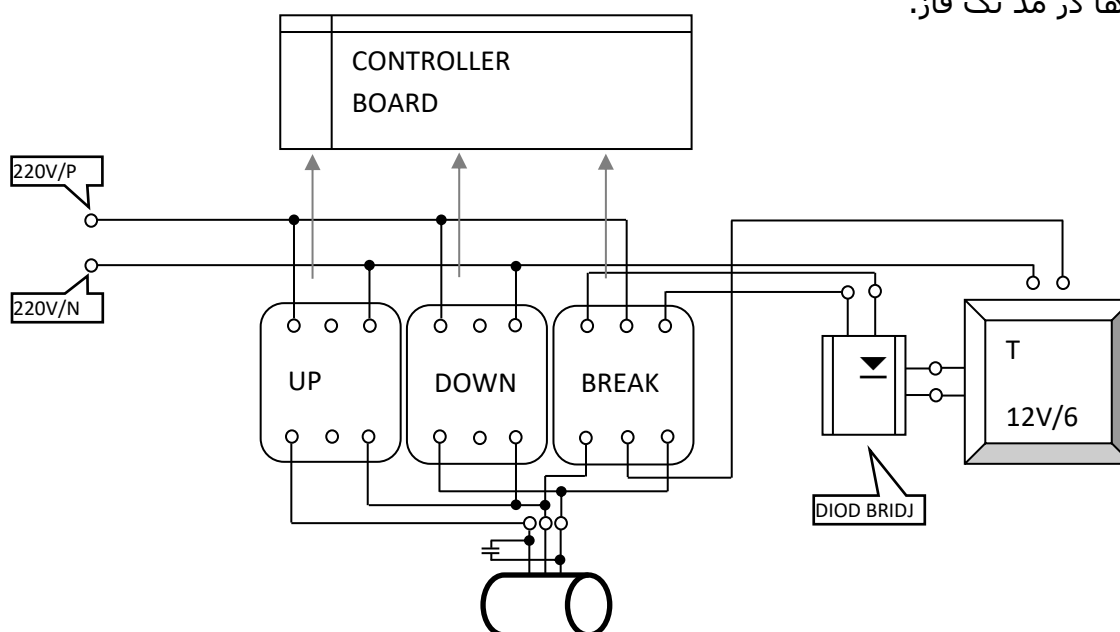
*** میکروسوییچهایی که استفاده نمیشود به COM پل شود.
*** نمایش E1 به معنی خطا در میکروسوییچ طبقات است، بیش از دو میکروسوییچ قطع شده است.
*** خروجی های این مدار حتما باید به کنتاکتور وصل شود، رله های روی برد توانایی راه اندازی موتور را ندارند.
*** خروجی ترمز برای راه اندازی ترمزهای مکانیکی یا ترمز DC استفاده می شود.
*** مشترک قسمت میکروسوییچها و فرمانها یکی هست.
*** روشن بودن هر چراغ به معنی وصل بودن ورودی مربوطه است.
*** هنگام نصب این مدار در تابلو تا حد امکان کنتاکتور ها را از مدار فاصله دهید، در صورت امکان در دو تابلو مجزا نصب شود.
*** در صورت استفاده از تابلو فلزی، سیم آنتن را از تابلو خارج نمایید.

نقشه مدار:

ممکن است بعضی ترمینالها در ورژنهای آتی تغییر کند، در این صورت مذاکره فرمایید.



مدار کنتاکتورها در مد تک فاز:



***** نکته بسیار مهم: این مدار فقط برای بالابرهای مخصوص حمل بار طراحی شده است، در صورت استفاده برای انتقال انسان، تمامی مسئولیتهای ناشی از آن به عهده نصاب خواهد بود.*****